

## ■A-4-2 ミマキエンジニアリング CG-AR シリーズほか 設定方法

0. 事前にミマキエンジニアリング Web サイトから Mimaki ドライバーを入手してインストールを完了しておいて下さい。(下記設定に移る前にプロッタを USB で接続して電源を入れておいて下さい。)
1. カットモードで、カットをクリックします。  
下記ダイアログ画面が表示されますので、「出力機器」プルダウンメニューを「Mimaki カuttingプロッタ」に変更して、「設定」をクリックします。



2. 下記ダイアログ画面が表示されますので、プロッタ機種を「CG-SRⅢシリーズ」に変更し、出力ポートを「CG-ARxxxxx」※CG-AR の後ろは環境によって変動 に変更してから「OK」をクリックして下さい。1 の画面に戻ります。



3. 上記設定が完了したら、「キャンセル」で下記ダイアログ画面から抜けて下さい。  
キャンセルで抜けても設定は保持されています。

カット(連続カット)

出力機器  
出力機器: Mimaki カッティングプロッタ 設定  
仮想デバイス: Mimaki USB2  
出力ポート:

配置  
用紙幅: 210.00 mm 210.00 mm  
配置間隔 横: 5.00 mm 縦: 5.00 mm  
個数: 1 個  
移動量 X: 10.00 mm Y: 25.00 mm

トンボ読み取りをする トンボオフセット: 0.00 mm

列数: ↓ 1列 ↔ 1列  
必要用紙長: ↓ 730.00 mm

>> 分割カット  カッティングマットを使用する OK キャンセル

4. カットデータを用意して、カットを実行して下さい。  
その際、上記ダイアログ画面の中央下にある「カッティングマットを使用する」のチェックボックスを必ず外してからカットして下さい。

#### ■注意事項

Mimaki ドライバーが正しく反映されていない場合、上記設定の際「出力ポート」に CG-AR シリーズプロッタが非表示となり、カットや設定が出来ません。

Mimaki ドライバーをインストールしているにも関わらず、認識されない場合は、プロッターを接続した状態のまま PC を再起動し、再度上記の設定を試みて下さい。